



GUÍA DE INSTALACIÓN

Sellos para pistón

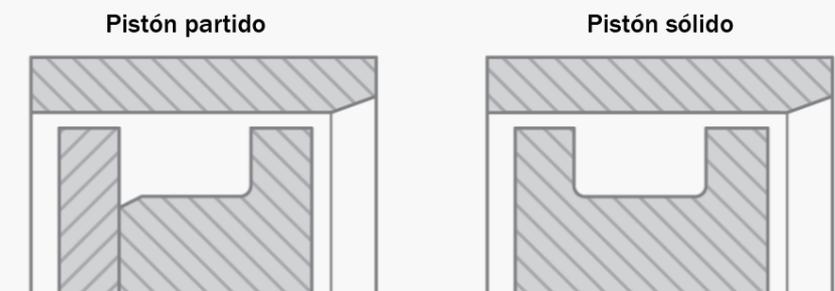
Información general sobre la instalación de sellos para pistón

Se deben tener en cuenta los siguientes puntos antes de la instalación de los sellos. Asegúrese de que el tubo del cilindro tiene bisel de guía y, si no es así, utilice una funda para instalación. Quite las rebabas y el bisel o redondee los bordes afilados y cubra las puntas de las roscas de los tornillos. Quite los residuos de torneado, por ejemplo astillas, suciedad y otras partículas extrañas y limpie con cuidado todas las piezas.

Los sellos pueden instalarse de más fácilmente si están engrasados o se les ha aplicado aceite. Se tiene que prestar atención a la compatibilidad de los materiales del sello con estos lubricantes. Utilice solamente grasas sin aditivos sólidos (como por ejemplo, bisulfuro de molibdeno o sulfuro de cinc). Utilice herramientas de instalación sin bordes afilados.

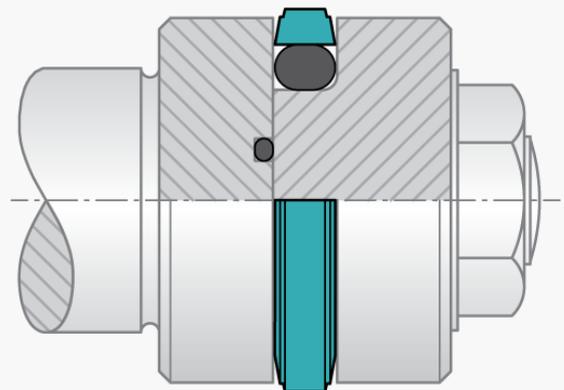
Para sellos elastoméricos alimentados con junta tórica, se pueden encontrar generalmente dos tipos de ranuras:

- Ranuras partidas
- Ranuras sólidas (cerradas)



Instalación en ranuras partidas

La instalación en ranuras partidas es sencilla. La secuencia de la instalación se corresponde con la configuración del sello. No se debe permitir que se retuerzan los elementos individuales del sello.



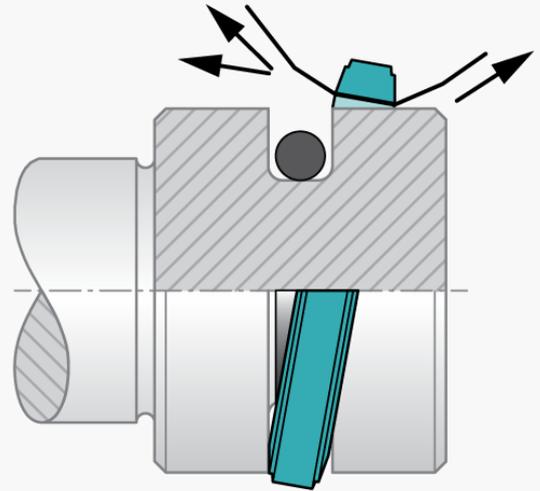


GUÍA DE INSTALACIÓN

Sellos para pistón

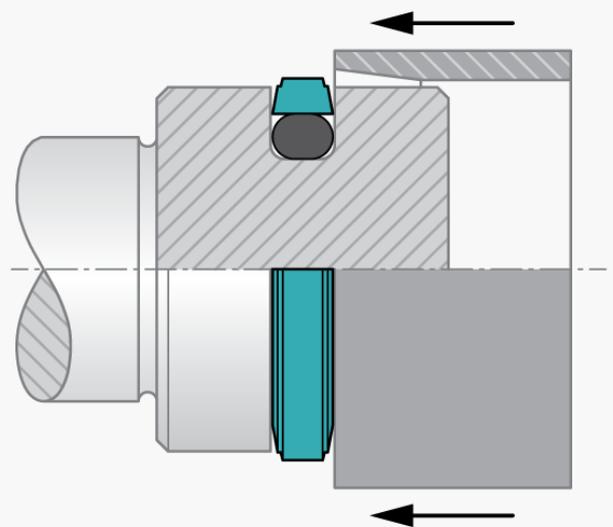
Instalación en ranuras cerradas

Para los sellos Turcon® y Zurcon® se recomienda el uso de ayudas de instalación. Sin embargo, si la instalación tiene que ser realizada sin ayudas de instalación, se deben tener en cuenta los siguientes puntos. Los sellos Turcon® pueden instalarse más fácilmente calentándolos en aceite, agua o con un ventilador de aire caliente hasta aproximadamente 80 °C a 100 °C (expandiéndose y después encogiéndose de nuevo hasta la forma original). Utilice herramientas sin bordes afilados para expandir los anillos de sello.



Redimensionamiento

Durante la instalación final (instalación del pistón en el cilindro) los sellos precargados elastoméricos o con resorte tienen que ser dimensionados. Se puede utilizar para este propósito el barril del cilindro correspondiente, siempre que tenga una guía larga de bisel. Sin embargo, es preferible una funda para dimensionamiento. El dimensionamiento del anillo de sello se logra con una funda para dimensionamiento separada, o con el tubo del cilindro siempre que tenga bisel de guía equivalente a dos veces los valores de la tabla siguiente.



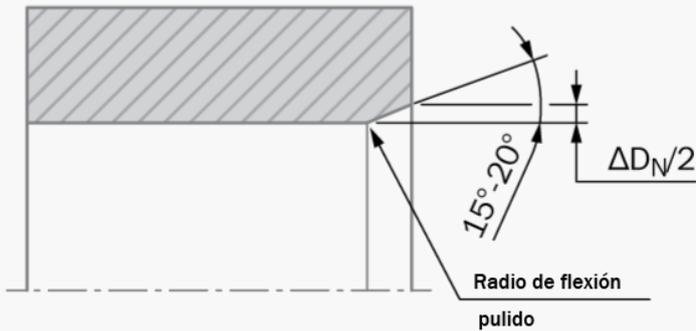


GUÍA DE INSTALACIÓN

Sellos para pistón

Bisel de guía

Chafilán de entrada



Sellos cargados por elastómeros

Bisel de guía Aumento de diámetro ΔD_N mín.	Anchura de ranura L1*
1.1	2.2
1.4	3.2
1.9	4.2
2.7	6.3
3.5	8.1
4.0	9.5
5.5	13.8

* La anchura de la ranura puede encontrarse en la tabla "Dimensiones de instalación" para Turcon® AQ-Seal® 5, Turcon® AQ-Seal®, Turcon® Stepseal® 2K, Turcon® Stepseal® V y Zurcon® Wynseal.

Nota importante

Las sugerencias de instalación, las recomendaciones sobre materiales, los parámetros y los datos complementarios proporcionados siempre están sujetos a un campo de uso específico y a la aplicación de uso previsto del sello, en especial en lo que respecta a la interacción del sello con otros componentes de la aplicación. Por lo tanto, no constituyen un acuerdo de naturaleza legal y de hecho, así como tampoco una garantía de calidad. Nos reservamos el derecho a realizar cambios técnicos y eximimos toda responsabilidad derivada de posibles errores.